**XXX企業股份有限公司減碳路徑圖規劃(範例)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **項 目** | **2023年** | **2024年** | **2025年** | **2026年** |
| **宣告及承諾** | A1:設定組織碳邊界 |  |  | A5:完成ISO14067報告書 |
| A2:完成ISO14064-1碳盤查報告書 |  |  | A6:完成ISO14067查證 |
| A4成立企業內部減碳推動小組 |  |  |  |
| **基礎設施** | B1:更換節能室內照明系統(LED燈具) | B3:更換節能壓縮系統(變頻) | B5:更換節能風機系統(變頻) | B6:減少生產製造場域空間 |
| B2:更換節能空調系統(變頻) | B4:更換節能泵浦系統(變頻) | B6:減少生產製造場域空間 |  |
| **數位科技** | C1:生產設備導入機聯網 | C2:生產設備導入MES(製造執行系統) | C3:生產設備導入智慧排程 | C5:場域導入ISO50001能源管理系統 |
|  | C4:生產設備導入EMS(機台能耗監控系統) |  |  |
| **製程改善** | D2:使用節能設備(含更換變頻馬達) | D4:製程優化(含減少工序) | D1:使用低碳或綠色原料 | D3:導入機器手臂 |
|  |  |  | D6:使用綠色包裝材料 |
| **循環經濟** |  | E2:導入水循環利用 | E3:廢料回收再利用 | E1:導入廢熱回收利用 |
| **能源轉換** |  | F3:建置屋頂太陽光電系統 |  | F1:使用天然氣 |
| **預計規劃減碳量** | 200Kg | 500Kg | 700Kg | 1000Kg |

* 註：企業可依實際減碳工作推動滾動式調整規劃

執行單位： (計畫主持人簽名) 合作單位： (合作單位計畫代表簽) 日 期： 112 年 月 日

**XXX企業股份有限公司減碳路徑圖規劃**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **項 目** | **2023年** | **2024年** | **2025年** | **2026年** |
| **宣告及承諾** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **基礎設施** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **數位科技** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **製程改善** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **循環經濟** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **能源轉換** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **預計規劃減碳量** | Kg | Kg | Kg | Kg |

* 註：企業可依實際減碳工作推動滾動式調整規劃

執行單位： 合作單位： 日 期： 112 年 月 日

**減碳工作推動項目一覽表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **類別** | **項 目** | **類別** | **項 目** |
| **宣告及承諾** | A1:設定組織碳邊界 | **製程改善** | D1:使用低碳或綠色原料 |
| A2:完成ISO14064-1碳盤查報告書 | D2:使用節能設備(含更換變頻馬達) |
| A3:完成ISO14064-1查證 | D3:導入機器手臂 |
| A4:成立企業內部減碳推動小組 | D4:製程優化(含減少工序) |
| A5:完成ISO14067報告書 | D5:使用電動AGV搬運 |
| A6:完成ISO14067查證 | D6:使用綠色包裝材料 |
| A7:其他: | D7:其他: |
| **基礎設施** | B1:更換節能室內照明系統(LED燈具) | **循環經濟** | E1:導入廢熱回收利用 |
| B2:更換節能空調系統(變頻) | E2:導入水循環利用 |
| B3:更換節能壓縮系統(變頻) | E3:廢料回收再利用 |
| B4:更換節能泵浦系統(變頻) | E4:其他: |
| B5:更換節能風機系統(變頻) | **能源轉換** | F1:使用天然氣 |
| B6:減少生產製造場域空間 | F2:使用生質能 |
| B7:其他: | F3:建置屋頂太陽光電系統 |
| **數位科技** | C1:生產設備導入機聯網 | F4:其他: |
| C2:生產設備導入MES(製造執行系統) |  |  |
| C3:生產設備導入智慧排程 |  |  |
| C4:生產設備導入EMS(機台能耗監控系統) |  |  |
| C5:場域導入ISO50001能源管理系統 |  |  |
| C6:關燈工廠 |  |  |
| C7:其他: |  |  |

* 註：減碳推動工作項目可依產業屬性不同自行調整